

ΔΗΜΟΣ ΑΜΠΕΛΟΚΗΠΩΝ - ΜΕΝΕΜΕΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ, ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ,
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΕΡΓΟ	«Προμήθεια δύο (2) δίκυκλων και ενός (1) επιβατηγού οχήματος 1400cc - πέντε θέσεων για το προσωπικό του Δήμου Αμπελοκήπων - Μενεμένης»
ΑΡ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ	36/ 2020
CPV	34110000-1, 34400000-1
Κ.Α.	10.7132.01, 10.7132.02
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ	24.690,12€

ΤΕΧΝΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ

Με την παρούσα τεχνική έκθεση προβλέπεται η προμήθεια δύο δικύκλων και ενός οχήματος για το Δήμαρχο και το προσωπικό του Δήμου. Η προμήθεια θα ολοκληρωθεί το μέγιστο σε δύο μήνες , από την επομένη της υπογραφής της σύμβασης, η χρηματοδότηση θα γίνει από ίδιους πόρους όπου υπάρχει η σχετική πίστωση στον ΚΑ 10.7132.01 « Προμήθεια επιβατηγών οχημάτων» με ποσό 18.000,00€ και στον ΚΑ 10.7132.02 « Προμήθεια δικύκλων» με ποσό 6.690,12€

Αναλυτικότερα:

Η προμήθεια θα γίνει με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, σύμφωνα με το άρθρο 61 παρ. 2 του νόμου 4414/2016 και τον ν. 4412/2016 και κριτήριο ανάθεσης τη συμφερότερη προσφορά από οικονομικής άποψης. Οι υποψήφιοι ανάδοχοι θα καταθέσουν την προσφορά τους κατά τμήματα και θα αφορά όλα τα είδη προς προμήθεια του τμήματος.

Σκοπός της παρούσας έκθεσης τεχνικών προδιαγραφών είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις σ' ότι αφορά τα δίκυκλα και το όχημα τα οποία ζητά να προμηθευτεί ο Δήμος

Τα δίκυκλα και το όχημα θα παραδοθεί από την εκάστοτε ανάδοχο εταιρεία με άδεια κυκλοφορίας και τις αντίστοιχες (πορτοκαλί...) πινακίδες.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Α.ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΠΙΒΑΤΗΓΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ 1400cc

Γενικά.

Το όχημα θα χρησιμοποιείται σε καθημερινή βάση από τους υπαλλήλους του Δήμου αλλά και από τον Δήμαρχο.

Το όχημα θα είναι κατασκευής εντός του τελευταίου εξαμήνου του ίδιου έτους.

Πλαίσιο.

Το αμάξωμα θα είναι δύο όγκων τύπου fastback.

Το πλαίσιο (φορέας) του οχήματος πρέπει να είναι κατασκευής γνωστών εργοστασίων που να εισάγεται και να αντιπροσωπεύεται στη χώρα μας ώστε να διασφαλίζεται μία αξιόπιστη τεχνική υποστήριξη και ικανό απόθεμα ανταλλακτικών.

Το μεταλλικό (ατσάλινο) πλαίσιο του οχήματος πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής, από τα τελευταία και περισσότερο εξελιγμένα μοντέλα, μεγάλης αξιοπιστίας.

Το πλαίσιο του αυτοκινήτου, τουλάχιστον κατά το χρόνο εγγυήσεως καλής λειτουργίας, σε καμία περίπτωση δεν επιτρέπεται να παρουσιάσει οποιοδήποτε ρήγμα ή στρέβλωση.

Κινητήρας

Ο κινητήρας πρέπει να είναι βενζινοκινητήρας, δεκαεξαβάλβιδος, ισχύος τουλάχιστον 130-140PS, από 1350 έως 1400 κ.εκ. και πρέπει να είναι κατασκευασμένος σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. για τις εκπομπές καυσαερίων EURO 6 ή νεότερης τεχνολογίας. Το επίπεδο θορύβου πρέπει να είναι σύμφωνα με την οδηγία 92/97 EC.

Η εκπομπή ρύπων CO₂ θα πρέπει να είναι σχετικά χαμηλή και σε καμία περίπτωση μεγαλύτερη των 140 p.p.m. προκειμένου να μην επιβαρύνει το περιβάλλον και τα τέλη κυκλοφορίας, η μέση κατανάλωση καυσίμου να μην υπερβαίνει τα 6 λίτρα ανά εκατό χιλιόμετρα (μικτός κύκλος).

Επίσης θα φέρει σύστημα Start/Stop για οικονομία καυσίμου.

Με τις προσφορές που θα υποβληθούν κατά τον διαγωνισμό πρέπει να δοθούν απαραίτητα και μάλιστα κατά τρόπο σαφή και υπεύθυνο τα χαρακτηριστικά στοιχεία του κινητήρα, ήτοι:

- Τύπος και κατασκευάστρια εταιρία.
- Η πραγματική ισχύς (κατά DIN 70020 ή 80/1269 και 97/21 οδηγίες της Ε.Ο.Κ.) σύμφωνα με τον αριθμό στροφών (μέγιστη)
- Η μέγιστη ροπή στρέψεως σύμφωνα με τον αριθμό στροφών
- Οι καμπύλες μεταβολής της ισχύος και της ροπής στρέψεως σύμφωνα με τον αριθμό στροφών
- Ο αριθμός και η διάταξη των κυλίνδρων, ο κυλινδρισμός και η σχέση συμπίεσεως
- Η ειδική κατανάλωση καυσίμου

Σύστημα μετάδοσης

Το όχημα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με μηχανικό κιβώτιο πέντε (5) ή έξι (6) συγχρονισμένων ταχυτήτων συνεχούς κλιμάκωσης εμπροσθοπορείας και μίας (1) Οπισθοπορείας.

Ο συμπλέκτης πρέπει να είναι τύπου ξηρού δίσκου.

Πρέπει να δοθούν αναλυτικά στοιχεία για το σύστημα μετάδοσης (τύπος και κατασκευαστής του κιβωτίου ταχυτήτων, ταχύτητες, αριθμός και σχέσεις μετάδοσης (να δοθεί διάγραμμα, κ.λ.π.).

Τα διαφορικά πρέπει να είναι αναλόγου κατασκευής, έτσι ώστε το όχημα να μπορεί να κινηθεί με πλήρες φορτίο επιβατών σε δρόμο με κλίση 30% και συντελεστή τριβής 0.60.

Για το σύστημα μετάδοσης κίνησης πρέπει να δίδονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και αναλυτική τεχνική περιγραφή.

Σύστημα πέδησης

Το σύστημα πέδησης πρέπει να είναι απλού κυκλώματος υδραυλικού, με σερβομηχανισμό υποβοήθησης υποπίεσης, σύμφωνα με τους ευρωπαϊκούς κανονισμούς (οδηγία 91/422 EC ή όπως αυτή συμπληρώθηκε με την οδηγία 98/12 της Ε.Ο.Κ.), με ESP & ABS.

Με αεριζόμενους δίσκους εμπρός και ταμπούρα ή δίσκους κατά προτίμηση πίσω.

Το υλικό τριβής των φρένων δεν πρέπει να περιέχει αμίαντο ώστε να είναι φιλικό προς το περιβάλλον. Το χειρόφρενο πρέπει να είναι ικανό να ασφαλίζει το όχημα και να είναι μηχανικό.

Να δοθεί πλήρης περιγραφή του συστήματος πεδήσεως με διαγράμματα.

Σύστημα διεύθυνσης

Το σύστημα διεύθυνσης πρέπει να είναι υδραυλικής ή ηλεκτρικής υποβοήθησης και να καλύπτει πλήρως τις προδιαγραφές που θέτει η Κοινοτική Οδηγία 92/62 CE.

Ο κύκλος στροφής γίνεται με ακτίνα κατά μέγιστο στα 5,5 m.

Το τιμόνι πρέπει να είναι ρυθμιζόμενο κατά ύψος ή και εμπρός πίσω σε σχέση με τον οδηγό.

Άξονες –αναρτήσεις –ελαστικά.

Να δοθεί ο τύπος, ο κατασκευαστής και οι ικανότητες αξόνων, αναρτήσεων και ελαστικών (σύμφωνα με την οδηγία 92/62 EC), οι οποίες πρέπει να υπερκαλύπτουν τις απαιτήσεις φόρτισης του οχήματος για όλες τις συνθήκες κίνησης του.

Τα ελαστικά πρέπει να είναι κατασκευής τελευταίου εξαμήνου προ της παράδοσης του οχήματος, καινούργια.

Πρέπει να υπάρχει ένας (1) πλήρης εφεδρικός τροχός ή εφεδρικός τροχός ανάγκης τοποθετημένος σε ευχερή θέση.

Καμπίνα οδήγησης

Η καμπίνα του οδηγού πρέπει να φέρει τη συνήθη μόνωση έναντι θορύβου, σκόνης και καιρικών συνθηκών, να διαθέτει σύστημα κλιματισμού (air condition) εργοστασιακής τοποθέτησης, καθώς και σύστημα θέρμανσης και αερισμού.

Πρέπει να παρέχει την μεγαλύτερη δυνατή ορατότητα για ασφαλή οδήγηση, να φέρει ανεμοθώρακα από γυαλί τύπου LAMINATED (TRIPLEX) ή παρόμοιου τύπου ασφαλείας, η διαφάνεια του οποίου πρέπει να είναι άριστη και να μην προκαλεί παραμόρφωση των αντικειμένων προς οποιαδήποτε διεύθυνση.

Γενικά πρέπει να φέρει κρύσταλλα ασφαλείας σ' όλα τα παράθυρα εκ των οποίων τα πλευρικά εμπρός να ανοίγουν με ηλεκτρικό μηχανισμό και τα πίσω ηλεκτρικά ή με χειρομοχλό.

Η καμπίνα πρέπει να διαθέτει τέσσερις (4) πλαϊνές πόρτες, υαλοκαθαριστήρες με ηλεκτρικούς πίδακες νερού, για τον καθαρισμό του ανεμοθώρακα εμπρός ή και πίσω.

Επίσης πρέπει να διαθέτει ρυθμιζόμενα αλεξήλια, δάπεδο καλυμμένο από πλαστικά ταπέτα. εσωτερικό φωτισμό φαρμακείο, τρίγωνο και πυροσβεστήρα κατάλληλα στερεωμένο και κατάλληλων προδιαγραφών.

Οι διαστάσεις της καμπίνας και οι θέσεις σε αυτήν πρέπει να επιτρέπουν, εκτός του οδηγού και συνοδηγού να μπορούν να μεταφέρονται άνετα και τρία (3) ακόμη καθήμενα άτομα στο πίσω μέρος της καμπίνας. Το κάθισμα του οδηγού πρέπει να είναι άνετο, ανατομικό, ρυθμιζόμενο ηλεκτρικά.

Το ταμπλό του οχήματος πρέπει να έχει όλα τα απαραίτητα όργανα και χειριστήρια για την ασφαλή παρακολούθηση των λειτουργιών και την κίνηση του οχήματος, ακόμη δε, ηχοσύστημα, αναμονή 12V, στον δε πίνακα οργάνων πρέπει να υπάρχουν όλα τα απαιτούμενα όργανα ελέγχου και οι φωτεινές ενδείξεις των διαφόρων λειτουργιών και βλαβών.

Για την ασφάλεια των επιβαινόντων να υπάρχουν τουλάχιστον δυο (2) αερόσακοι (οδηγού-συνοδηγού).

Τα πίσω καθίσματα θα είναι 60/40 διαιρούμενα. Ο χώρος των αποσκευών θα είναι τουλάχιστον 450lt και με αναδιπλούμενα τουλάχιστον 1350 lt

Ηλεκτρικό σύστημα.

Το ηλεκτρικό σύστημα πρέπει να αποτελείται από συσσωρευτές ονομαστικής τάσης 12 Volt και εναλλάκτη σύμφωνα με τους διεθνείς κανονισμούς.

Το όχημα πρέπει να φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ. (φώτα, προβολείς, αναλάμποντα (φλας), ανακλαστήρες, καθρέπτες, ηχητικές συσκευές κ.λ.π.).

Χρωματισμός.

Εξωτερικά το όχημα πρέπει να είναι χρωματισμένο με χρώμα άσπρο ή ασημί για λόγους εξοικονόμησης ενέργειας, με περιμετρική κίτρινη λωρίδα δέκα (10) εκατοστών. Οι απαιτούμενες επιγραφές θα καθορισθούν από τη Διευθύνουσα Υπηρεσία.

Λοιπά παρελκόμενα.

Το όχημα θα συνοδεύεται απαραίτητα από τον παρακάτω εξοπλισμό :

- 1)Ένα (1) αρθρωτό τρίγωνο ασφαλείας (στάθμευσης).
- 2)Ένα (1) ζεύγος αντιολισθητικές αλυσίδες ή κουβέρτες.
- 3)Ένα (1) πυροσβεστήρα με καθαρό βάρος τουλάχιστον ένα (1) κιλό που να καλύπτει το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN-3 της Ευρωπαϊκής Επιτροπής Τυποποίησης (CEN) το οποίο και θα πιστοποιείται υποχρεωτικά με την υποβολή της προσφοράς.
- 4)Ένα (1) πλήρες φαρμακείο σε ανάλογο κουτί.
- 5)Εργαλειοθήκη με επαρκή, κατάλληλα εργαλεία συντήρησης τα οποία θα κατονομάζονται επακριβώς σε σχετική κατάσταση, κατά την προσφορά.

Τεχνικά στοιχεία και πληροφορίες που πρέπει να υποβληθούν με τις προσφορές.

Κάθε προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από τα κατωτέρω ενδεικτικά αναφερόμενα έντυπα και σχέδια.

- α) Περιγραφικό κατάλογο του κατασκευαστή του πλαισίου.
- β) Σχέδιο με κλίμακα με γραμμένες τις κύριες εξωτερικές διαστάσεις του οχήματος.
- γ) Των ειδικών για κάθε επί μέρους σύστημα σκαριφημάτων, σχεδίων, φωτοαντιγράφων, εντύπων, κ.λ.π., που ζητούνται στις διάφορες προηγούμενες παραγράφους του παρόντος.

Εγγύηση

Εργοστασιακή Εγγύηση καλής λειτουργίας για το πλήρες όχημα για τουλάχιστον πέντε (5) έτη ανεξαρτήτως χιλιομέτρων από την ημερομηνία παραλαβής του από τον Δήμο. Δεν γίνονται αποδεκτές και δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την αξιολόγηση, προσφορές που οι εγγυήσεις αναφέρονται σε επιμέρους εξαρτήματα ή υλικά, παρά μόνο για πλήρες όχημα.

Επίσης τα οχήματα θα πρέπει να καλύπτονται από εγγύηση αντισκωρικής προστασίας του αμαξώματος για πέντε (5) έτη τουλάχιστον.

B. ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΔΙΚΥΚΛΩΝ

Για την καλή και σωστή λειτουργία των υπηρεσιών του δήμου μας και πιο συγκεκριμένα του γραφείου Εσόδων και Δημοτικής Περιουσίας και του γραφείου Διαχείρισης – Κίνησης – Συντήρησης Οχημάτων & Μηχανημάτων, έπειτα από την διαγραφή -8- (οχτώ) δικύκλων & -3- (τριών) τρικύκλων τα οποία ήταν παλαιού τύπου και η συντήρησή τους ήταν ασύμφορη έως και αδύνατη, χρειαζόμαστε -2- (δύο) καινούριες μοτοσυκλέτες τύπου scooter και εξοπλισμό για 3 αναβάτες.

B.1 Μοτοσυκλέτα από 245 cm³ έως 250 cm³

Θα χρησιμοποιείται σε καθημερινή βάση από το γραφείο Εσόδων και Δημοτικής Περιουσίας από 2 αναβάτες συγχρόνως (οδηγό & συνεπιβάτη) και για αυτό το λόγο πρέπει να είναι μεγάλου σχετικά κυβισμού ούτως ώστε να μπορεί να μεταφέρει άνετα και με ασφάλεια τους δύο εργαζόμενους. Θα έχει τετράχρονο κινητήρα βενζίνης προδιαγραφών EURO 4 από 245 cm³ έως 250 cm³, τουλάχιστον 20 PS, υγρόψυκτο, τετραβάλβιδο και σύστημα τροφοδοσίας καυσίμου με ηλεκτρονικό ψεκασμό για οικονομία.

Ο εξοπλισμός που θα φέρει είναι ρυθμιζόμενο ανεμοθώρακα (παρμπρίζ) τουλάχιστον 2 θέσεων για τις μεγάλες αποστάσεις εκτός πολεοδομικού συγκροτήματος, διπλούς εμπρόσθιους προβολείς μεσαίας και μεγάλης έντασης, φανούς -εμπρόσθιο, οπίσθιο & αναλαμπών (φλας)- τεχνολογίας LED, αναδιπλούμενους καθρέφτες για τη στάθμευση, διακόπτη κλειδαριάς ασφαλείας, σέλα με μηχανισμό ανύψωσης με έμβολο τύπου αμορτισέρ για να παραμένει σταθερή στην ανοιχτή θέση, αποθηκευτικό χώρο κάτω από τη σέλα για 2 κράνη τύπου full face κατά προτίμηση με φωτάκι, επιπλέον αποθηκευτικό χώρο για εύκολα προσβάσιμα μικροαντικείμενα με παροχή ρεύματος 12 Volt, επιπλέον αποθηκευτικό χώρο τύπου βαλιτσάκι 35 lt τουλάχιστον με μαξιλάρι για τον πίσω αναβάτη και με ειδική βάση στήριξης στο οπίσθιο μέρος της και πλαγιοστάτη και ορθοστάτη για τη στάθμευσή της. Για την ασφάλεια των αναβατών θα πρέπει να έχει τροχούς τουλάχιστον 13” με δισκόφρενα εμπρός και πίσω διαμέτρου τουλάχιστον 240mm με σύστημα πέδησης ABS και στους 2 τροχούς, τηλεσκοπικό πιρούνι στην εμπρόσθια ανάρτηση, διπλά ρυθμιζόμενα έμβολα (αμορτισέρ) στην οπίσθια ανάρτηση και ενισχυμένο άκαμπτο πλαίσιο. Τέλος το βάρος της δεν θα πρέπει να ξεπερνάει τα 200 kg (χωρίς να συμπεριλαμβάνονται τα υγρά) και θα πρέπει να έχει δεξαμενή καυσίμου τουλάχιστον 10 lt για μεγαλύτερη αυτονομία.

B.2 Μοτοσυκλέτα από 165 cm³ έως 175 cm³,

Θα χρησιμοποιείται και από το γραφείο Διαχείρισης – Κίνησης – Συντήρησης Οχημάτων & Μηχανημάτων. Θα έχει τετράχρονο κινητήρα βενζίνης προδιαγραφών EURO 4 από 165 cm³ έως 175 cm³, τουλάχιστον 10 PS, αερόψυκτο και σύστημα τροφοδοσίας καυσίμου με ηλεκτρονικό ψεκασμό για οικονομία.

Ο εξοπλισμός που θα φέρει είναι ανεμοθώρακα (παρμπρίζ), εμπρόσθιο προβολέα μεσαίας και μεγάλης έντασης, φώτα θέσης και οπίσθιος φανός τεχνολογίας LED, αντικλεπτικό διακόπτη μπαταρίας κάτω από τη σέλα ο οποίος θα χρησιμεύει και για την προστασία της μπαταρίας όταν το όχημα θα μένει ακινητοποιημένο αρκετές ημέρες το χειμώνα, άνετη σέλα για 2 αναβάτες με ύψος όχι πάνω από 80cm από το έδαφος, αναδιπλούμενα μαρσπιέ με ευρεία

βάση στήριξης για τον πίσω αναβάτη, χειρολαβές για τον συνεπιβάτη, αποθηκευτικό χώρο κάτω από τη σέλα για 1 κράνος τύπου full face, επιπλέον κλειστό αποθηκευτικό χώρο για εύκολα προσβάσιμα μικροαντικείμενα με παροχή USB, επιπλέον αποθηκευτικό χώρο τύπου βαλιτσάκι 30lt τουλάχιστον με μαξιλάρι για τον πίσω αναβάτη και με ειδική βάση στήριξης στο οπίσθιο μέρος της και και πλαγιοστάτη με διακόπτη λειτουργίας για μεγαλύτερη ασφάλεια και πρακτικότητα και ορθοστάτη για τη στάθμευσή της. Για την ασφάλεια των αναβατών θα πρέπει να έχει τροχούς τουλάχιστον 15” με δισκόφρενα εμπρός και πίσω διαμέτρου τουλάχιστον 220mm και σύστημα πέδησης ABS εμπρός, τηλεσκοπικό πιρούνι στην εμπρόσθια ανάρτηση και διπλά ρυθμιζόμενα αμορτισέρ στον οπίσθιο τροχό. Τέλος το βάρος της δεν θα πρέπει να ξεπερνάει τα 130 kg (χωρίς να συμπεριλαμβάνονται τα υγρά) και θα πρέπει να έχει ρεζερβουάρ τουλάχιστον 7 lt για μεγαλύτερη αυτονομία.

Ο εξοπλισμός των 3 αναβατών θα είναι 3 πανωφόρια (μπουφάν) κατάλληλα για καθημερινή χρήση μοτοσυκλέτας 4 εποχών. Πιο συγκεκριμένα θα είναι από ανθεκτικό υλικό, αδιάβροχο με μεμβράνη που επιτρέπει τη διαπνοή, με αφαιρούμενα προστατευτικά σε πλάτη, ώμους και αγκώνες και αφαιρούμενη θερμική επένδυση και πλαϊνούς αεραγωγούς με φερμουάρ για τους θερινούς μήνες. Τα πανωφόρια κατά προτίμηση θα πρέπει να κουμπώνουν με φερμουάρ και κουμπιά και όχι με αυτοκόλλητη ταινία τύπου Velcro (σκρατς). Το μέγεθος θα δοθεί με συνεννόηση με την Υπηρεσία.

Η εγγύηση των μοτοσυκλετών να είναι τουλάχιστον 2 (Δύο) ετών ή και παραπάνω.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Για την προμήθεια των παραπάνω οχημάτων

α/α	Είδος	Ε.Μ	Ποσότητα	Τιμή Μονάδας	Δαπάνη (€)	ΦΠΑ 24% (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)
	ΤΜΗΜΑ 1						
1.	Προμήθεια επιβατηγού οχήματος πέντε θέσεων κατασκευής του ίδιου έτους	τεμ	1	14.516,13	14.516,13	3.483,87	18.000,00
	ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ				14.516,13	3.483,87	18.000,00
	ΤΜΗΜΑ 2						
1.	Προμήθεια δικύκλου 250CC	τεμ	1	3.145,16	3.387,00	754,84	3.900,00
2	Προμήθεια δικύκλου 170CC	τεμ	1	1.887,10	2.096,75	452,90	2.340,00
3	Προμήθεια προστατευτικού εξοπλισμού αναβάτη – μπουφάν	τεμ	3	121,00	363,00	87,12	450,12
	ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ				5.395,25	1.294,86	6.690,12
	ΣΥΝΟΛΟ				19.911,39	4.778,73	24.690,12

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Η Αναπληρώτρια Προϊστάμενη Δ/νσης Τ.Υ
Πολεοδομίας – Καθαριότητας & Περιβάλλοντος

Αμπελόκηποι 20.03.2020

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Τμήματος Διαχείρισης – Κίνησης –
Συντήρησης Οχημάτων & Μηχανημάτων

Ψηφιακά υπογεγραμμένο από ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΙ ΦΟΤΕΑ
Ημερομηνία: 2020.03.20 10:25:42 EET
Αιτία: ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΠΙΓΡΑΦΟΣ

Π.Ε. Μηχανολόγος Μηχανικός/Α'

Ρουσσέτης Ηλίας
Τ.Ε. Μηχανολόγος Μηχανικός