

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΠΕΛΟΚΗΠΩΝ-ΜΕΝΕΜΕΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ-ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ-
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ, ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ &
ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΚΩΝ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ

ΕΡΓΟ: «ΠΟΔΗΛΑΤΙΣΜΟ ΜΕ ΑΣΦΑΛΕΙΑ-
ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ & ΟΔΙΚΗΣ
ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ»

ΑΡ. ΕΡΓΟΥ: 50/2019
ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 7.187,04 €

CPV 80000000-4

Υπηρεσίες εκπαίδευσης & Επιμόρφωσης

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η μελέτη με τίτλο «ΠΟΔΗΛΑΤΙΣΜΟ ΜΕ ΑΣΦΑΛΕΙΑ - ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ & ΟΔΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ» με αρ. μελέτης 50/2019, προϋπολογισμού 7.187,04€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, αφορά στη διεξαγωγή εκπαιδευτικού προγράμματος για την ορθή και ασφαλή χρήση του ποδηλάτου στο αστικό οδικό δίκτυο από παιδιά και έφηβους και εντάσσεται στο πλαίσιο των μέτρων προώθησης εναλλακτικών μέσων μετακίνησης που επιλέχθηκαν στο Σχέδιο Βιώσιμης Αστικής Κινητικότητας (ΣΒΑΚ) του δήμου, κατόπιν διαβούλευσης με τους εμπλεκόμενους φορείς.

Η σύναψη σύμβασης για την εκτέλεση των εκπαιδευτικού προγράμματος θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με το Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α 147/8-8-2016) Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ). Για το σκοπό αυτό έχει εγγραφεί σχετική πίστωση Κ.Α. 15.6117.03, από ίδιους πόρους στον προϋπολογισμό του Δήμου, οικονομικού έτους 2019:

Αναλυτικότερα, το εκπαιδευτικό αυτό πρόγραμμα θα στοχεύει στην προώθηση της ποδηλατοκίνησης στους δημότες και ιδιαίτερα την ενημέρωση και ευαισθητοποίηση των παιδιών σε θέματα κυκλοφοριακής αγωγής.

Θα απευθύνεται σε μαθητές / τριες Δ', ΣΤ' δημοτικών σχολείων, των τριών τάξεων γυμνασίου και των τάξεων Α' & Β' λυκείου με επαρκή γνώση ποδηλάτου (χωρίς βοηθητικές ρόδες), θα είναι κατάλληλα προσαρμοσμένο στις ηλικιακές ομάδες που απευθύνεται και θα περιλαμβάνει θεωρητική και πρακτική εκπαίδευση, θα είναι

βιωματικό και η συμμετοχή των μαθητών/τριών θα είναι δωρεάν. Θα διεξαχθεί επίσης πιλοτικά ένα βιωματικό εργαστήριο συντήρησης και επισκευής ποδηλάτου.

Για τη συμμετοχή των παιδιών στο πρακτικό μέρος θα είναι απαραίτητη η έγκριση του γονέα/κηδεμόνα, η οποία θα βεβαιώνεται με την υπογραφή Υπεύθυνης Δήλωσης προς το σχολείο.

Με τη θεωρητική και πρακτική εκπαίδευση για ασφαλή χρήση του ποδηλάτου, τα παιδιά θα αναπτύξουν δεξιότητες, έτσι ώστε να αναγνωρίζουν τα σήματα που αφορούν στην κυκλοφορία τροχοφόρων και πεζών, να αντιλαμβάνονται τους κινδύνους που παραμονεύουν στο δρόμο και πώς να τους αποφεύγουν, να σχεδιάζουν ασφαλείς διαδρομές με το ποδήλατό τους, να σέβονται και να τηρούν τους κανόνες, με σκοπό την πρόληψη ατυχημάτων, τη βελτίωση της ποιότητας ζωής, της δημόσιας υγείας και της ασφάλειας.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

1. ΘΕΩΡΗΤΙΚΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

Η θεωρητική εκπαίδευση θα πραγματοποιηθεί σε χώρους των σχολικών κτιρίων, σε μεγάλη αίθουσα, ή αμφιθέατρο ή γυμναστήριο. Η διάρκειά της θα είναι μία διδακτική ώρα και θα μπορούν να την παρακολουθήσουν έως 120 παιδιά.

Για τη διεξαγωγή της θεωρητικής εκπαίδευσης θα χρησιμοποιηθούν Η/Υ, προτζέκτορας, ποδήλατα και λοιπός εξοπλισμός. Το θεωρητικό μέρος θα μπορούν να το παρακολουθήσουν και παιδιά που δεν θα λάβουν μέρος στην πρακτική εκπαίδευση.

2. ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

Η πρακτική εκπαίδευση θα πραγματοποιηθεί στον αύλειο χώρο του σχολείου, ο οποίος θα οριοθετηθεί και θα διαμορφωθεί κατάλληλα σε πίστα ασφαλούς οδήγησης ποδηλάτου, με διαγραμμίσεις, σήμανση, σηματοδότηση, τεχνικά εμπόδια κ.ά.

Οι μαθητές/τριες, φορώντας κράνος και ανακλαστικά γιλέκα, θα εισέρχονται στην πίστα και υπό την καθοδήγηση των εκπαιδευτών θα οδηγούν τα ποδήλατα σε ομάδες των 5 ή 7 ατόμων.

Η διάρκειά της θα είναι μία διδακτική ώρα και θα μπορούν να συμμετάσχουν περίπου 120 παιδιά, στη συνολική διάρκεια της σχολικής ημέρας.

Έτσι, το πρόγραμμα, ανά επίσκεψη σε σχολείο, θα περιλαμβάνει μία διδακτική ώρα για θεωρητική εκπαίδευση, που θα μπορούν να παρακολουθήσουν

έως 120 παιδιά εφόσον έχει εξασφαλιστεί ο κατάλληλος χώρος όπως μία μεγάλη αίθουσα, ή αμφιθέατρο ή γυμναστήριο και μία διδακτική ώρα για πρακτική, που θα μπορέσουν να παρακολουθήσουν έως 120 παιδιά σε τέσσερις (4) διδακτικές ώρες.

3. ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΠΟΔΗΛΑΤΟΥ

Το βιωματικό εκπαιδευτικό εργαστήριο ποδηλάτου αφορά στην εκμάθηση και απόκτηση νέων δεξιοτήτων από τα παιδιά, για την αναγνώριση και τη σημασία των εξαρτημάτων, καθώς και τη συντήρηση και επισκευή μικροφθορών. Θα χωρίζεται σε δύο βασικές ενότητες:

1. Γνωριμία με τα εξαρτήματα του ποδηλάτου, που θα περιλαμβάνει αποσυναρμολόγηση και συναρμολόγηση ενός τυπικού ποδηλάτου με τη συμμετοχή των παιδιών.
2. Συντήρηση και επισκευή ποδηλάτου, που εκτός από δημιουργία και χαρά, θα προσφέρει και οικονομία, με την επισκευή μικροφθορών από τα ίδια τα παιδιά.

Για την υλοποίηση του εργαστηρίου θα χρησιμοποιηθεί ένα τυπικό ποδήλατο. Στα παιδιά θα δοθούν προστατευτικές ποδιές και γάντια μίας χρήσης.

Το εκπαιδευτικό εργαστήριο θα έχει διάρκεια 6 διδακτικών ωρών και θα μπορούν να το παρακολουθήσουν έως 5 ομάδες των 15 παιδιών, ενώ θα υλοποιηθεί στο πλαίσιο της θεωρητικής και πρακτικής εκπαίδευσης. Στην παρούσα μελέτη θα υλοποιηθεί πιλοτικά ένα εργαστήριο σε σχολείο του δήμου.

Στόχος του εργαστηρίου είναι η απόκτηση ουσιαστικών γνώσεων από τα παιδιά για τα εξαρτήματα του ποδηλάτου και τη σημασία τους για άνετη και ασφαλή οδήγηση, καθώς ένα καλοσυντηρημένο ποδήλατο είναι ένα ασφαλές ποδήλατο.

Για την υλοποίηση του εκπαιδευτικού προγράμματος θα χρησιμοποιηθούν:

Εκπαιδευτικό προσωπικό: Τουλάχιστον δύο (2) εκπαιδευτές και ένας (1) βοηθός
Εξοπλισμός: Ένα όχημα μεταφοράς εξοπλισμού, 7-15 ποδήλατα διαφόρων τύπων και μεγεθών, ώστε να καλύπτουν όλες τις ηλικιακές κατηγορίες των παιδιών, 14 κράνη, 14 ανακλαστικά γιλέκα, πινακίδες οδοσήμανσης κατασκευασμένες από ελαφριά υλικά, στύλοι πινακίδων και βάσεις στήριξης, φωτεινός σηματοδότης και κώνοι σήμανσης.

Για τον προγραμματισμό των επισκέψεων θα πρέπει να προηγηθεί συνεννόηση και συνεργασία με το γραφείο παιδείας του δήμου και τα σχολεία.

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ

Το εκπαιδευτικό πρόγραμμα θα υλοποιηθεί από την υπογραφή της σύμβασης με τον ανάδοχο έως και τις 31.12.2019.

ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

Για την ανάθεση του εκπαιδευτικού προγράμματος απαιτείται να προσκομιστεί η σχετική έγκριση του Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας & Θρησκευμάτων για τη διεξαγωγή του εκπαιδευτικού προγράμματος σε σχολεία , μαζί με την προσφορά.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Αμπελόκηποι 10.05.2019

ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ-
ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ-ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ &
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Φωτέα Αικατερίνη
ΔΡ. ΜΗΧ/ΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ/Α΄

ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ

Αμπελόκηποι 10.05.2019

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΜΕΛΕΤΩΝ

Αλεξίου Μαρία
Δρ ΗΛΕΚΤΡ/ΓΟΣ
ΜΗΧ/ΚΟΣ/Α΄

Αμπελόκηποι 10.05.2019

Η Συντάξασα

Παρτσάλη Κασσιανή
ΑΡΧΙΤΕΚΤΩΝ ΜΗΧ/ΚΟΣ/Α΄

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΠΕΛΟΚΗΠΩΝ-ΜΕΝΕΜΕΝΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ-ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ-
 ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
 ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ, ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ &
 ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΚΩΝ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ

ΕΡΓΟ: : «ΠΟΔΗΛΑΤΙΣΩ ΜΕ ΑΣΦΑΛΕΙΑ-
 ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
 ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ & ΟΔΙΚΗΣ
 ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ»

ΑΡ. ΕΡΓΟΥ: 50./2019

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 7.187,04 €

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

ΑΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝ. ΜΕΤΡ.	ΠΟΣΟΤΗΤ Α	ΕΝΔ.ΤΙΜΗ (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)
1	ΘΕΩΡΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ	ΑΝΑ ΣΧΟΛΕΙΟ	14	394	5.516, 00
2	ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΠΟΔΗΛΑΤΟΥ	ΑΝΑ ΣΧΟΛΕΙΟ	1	280	280,00
ΣΥΝΟΛΟ					5.796,00
ΦΠΑ 24%					1.391,04
ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ					7.187,04

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Αμπελόκηποι 10.05.2019

ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ-ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ-
 ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ&ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Φωτέα Αικατερίνη
 ΔΡ. ΜΗΧ/ΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ/Α΄

ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ

Αμπελόκηποι 10.05.2019

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ

ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΜΕΛΕΤΩΝ

Αλεξίου Μαρία
 Δρ ΗΛΕΚΤΡ/ΓΟΣ
 ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ/Α΄

Αμπελόκηποι 10.05.2019

Η Συντάξασα

Παρτσάλη Κασσιανή
 ΑΡΧΙΤΕΚΤΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ/Α΄