



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΜΠΕΛΟΚΗΠΩΝ- ΜΕΝΕΜΕΝΗΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ  
Πληρ. Κουκουλιώτης Ε.  
Τηλ. 2310 - 729 609.

Απόσπασμα

Από το πρακτικό της 12 - 3 - 2012  
συνεδρίασης της Ο.Ε.

Αριθ. Απόφασης: 49/2012

Θέμα: Ψήφιση πίστωσης για την συντήρηση-επισκευή Η/Υ και περιφερειακών συσκευών του Δήμου.

Στους Αμπελόκηπους και στο Δημοτικό Κατάστημα σήμερα Δευτέρα, 12<sup>η</sup> Μαρτίου, του έτους 2012 και ώρα 9<sup>η</sup> π.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή σε τακτική συνεδρίαση μετά από την αριθ. πρωτ. 3230/8 – 3 -2012 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου, που δόθηκε στον καθένα από τους Συμβούλους, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 75 παρ. 5 και 6 του Ν. 3852/10.

Διαπιστώθηκε ότι υπάρχει η νόμιμη απαρτία, δεδομένου ότι από το σύνολο των 9 μελών, παρόντες ήταν:

α) Παναγιωτίδης Γαβριήλ, Πρόεδρος β) Σιώπης Κων/νος, μέλος γ) Μπουντούρη Παρασκευή, μέλος δ), Κουσίδης Γεώργιος, μέλος ε) Καρράς Ευστράτιος, μέλος στ) Σουσιλόγλου Νικόλαος, μέλος ζ) Σάββα Αικατερίνη, μέλος η) Αγοραστός Κων/νος, μέλος

Απόντες: Κατσαρός Ιωάννης

Ο πρόεδρος εισηγήθηκε το 4<sup>ο</sup> θέμα και έθεσε υπ' όψη των μελών ότι για την εύρυθμη λειτουργία των μηχανογραφημένων υπηρεσιών του Δήμου απαιτείται να προβούμε στην συντήρηση & επισκευή εξυπηρετητών δικτύου (server), σταθμών εργασίας και περιφερικών συσκευών δικτύου του Δήμου. Συγκεκριμένα, πρόκειται να προβούμε στην συντήρηση & επισκευή του εξοπλισμού (hardware) που συμβάλλει στην υλοποίηση της μηχανοργάνωσης όλων των υπηρεσιών του Δήμου Αμπελοκήπων – Μενεμένης, καθώς επίσης τη συντήρηση ψηφιακών συστημάτων προτεραιότητας και ψηφιακών πινακίδων προβολής μηνυμάτων για την ενημέρωση πολιτών.

Όλες οι εργασίες θα πραγματοποιούνται από εξειδικευμένο προσωπικό, ώστε να επιτευχθεί η μέγιστη δυνατή ανταπόκριση στις απαιτήσεις και στις προδιαγραφές που τίθενται για τη σωστή λειτουργία όλου του μηχανογραφικού συστήματος.

Η τεχνική έκθεση είναι συνολικού προϋπολογισμού 3.997,50 € με το Φ.Π.Α.

Ο Πρόεδρος έθεσε υπόψη τις με αριθ. 274, 275 προτάσεις ανάληψης υποχρέωσης της Οικονομικής υπηρεσίας για δέσμευση ποσού 3.997,50 €

Κατόπιν πρότεινε τη δέσμευση της ανωτέρω πίστωσης, σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010 και της αριθ. 30 εγκυκλίου του Υπ. Εσ. Απ. & Ηλ. Διακ/σης και κάλεσε την Οικονομική Επιτροπή να αποφασίσει.

Συγκεκριμένα προτείνεται στη Ο.Ε. να αποφασίσει την ψήφιση της πίστωσης για απευθείας ανάθεση συντήρησης-επισκευής Η/Υ και περιφερειακών συσκευών του Δήμου, σε βάρος των Κ.Α. 10.6265.02, 10.6674 του προϋπολογισμού έτους 2012.

Η Οικονομική Επιτροπή, ύστερα από διαλογική συζήτηση, αφού έλαβε υπόψη τις διατάξεις του Δ.Κ.Κ. και την εισήγηση του προέδρου

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Ομόφωνα

A). Ψηφίζει πίστωση ποσού 3.997,50 € με το Φ.Π.Α. για απευθείας ανάθεση συντήρησης-επισκευής Η/Υ και περιφερειακών συσκευών του Δήμου, σε βάρος των Κ.Α. 10.6265.02, 10.6674 του προϋπολογισμού έτους 2012.

B). Αναθέτει στον Δήμαρχο την εκτέλεση της παρούσης.

Η απόφαση αυτή πήρε αριθμό 49/2012

Για το παραπάνω θέμα συντάχθηκε το παρόν πρακτικό και υπογράφεται ως εξής:

Ο Πρόεδρος

Τα Μέλη

Ακριβές Απόσπασμα

Αμπελόκηποι 12-3-2012

Ο Γραμματέας

Ο Αντιδήμαρχος

Ε. Κουκουλιώτης

Γ. Καζαντζίδης